

**Sistema para el Desarrollo Integral de la Familia del Municipio de Zapotlanejo**  
**ESTADO ANALITICO DEL ACTIVO**  
**DEL 1 DE ENERO AL 31 DE JULIO DE 2021**

Concepto		Saldo Inicial	Cargos del Periodo	Abonos del Periodo	Saldo Final	Flujo de Efectivo
1000	ACTIVO	\$ 2,056,530	\$ 9,640,138	\$ 7,687,725	\$ 4,008,944	-\$ 1,952,414
1100	ACTIVO CIRCULANTE	\$ 723,409	\$ 9,579,194	\$ 7,685,820	\$ 2,616,783	-\$ 1,893,374
1110	EFFECTIVO Y EQUIVALENTES	\$ 624,285	\$ 9,357,718	\$ 7,504,328	\$ 2,477,675	-\$ 1,853,390
1120	DERECHOS A RECIBIR EFECTIVO O EQUIVALENTES	\$ 97,693	\$ 190,191	\$ 150,208	\$ 137,677	-\$ 39,984
1130	DERECHOS A RECIBIR BIENES O SERVICIOS	\$ -	\$ 31,284	\$ 31,284	\$ -	\$ -
1140	INVENTARIOS	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
1150	ALMACENES	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
1160	ESTIMACIÓN POR PÉRDIDA O DETERIORO DE ACTIVOS CIRCULANTE	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
1190	OTROS ACTIVOS CIRCULANTES	\$ 1,431	\$ -	\$ -	\$ 1,431	\$ -
1200	ACTIVO NO CIRCULANTE	\$ 1,333,121	\$ 60,945	\$ 1,905	\$ 1,392,161	-\$ 59,040
1210	INVERSIONES FINANCIERAS A LARGO PLAZO	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
1220	DERECHOS A RECIBIR EFECTIVO O EQUIVALENTES A LARGO PLAZO	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
1230	BIENES INMUEBLES, INFRAESTRUCTURA Y CONSTRUCCIONES EN PR	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
1240	BIENES MUEBLES	\$ 1,492,950	\$ 59,103	\$ -	\$ 1,552,053	-\$ 59,103
1250	ACTIVOS INTANGIBLES	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
1260	DEPRECIACIÓN, DETERIORO Y AMORTIZACIÓN ACUMULADA DE BIE	-\$ 160,450	\$ -	\$ -	-\$ 160,450	\$ -
1270	ACTIVOS DIFERIDOS	\$ 620	\$ 1,842	\$ 1,905	\$ 558	\$ 63
1280	ESTIMACIÓN POR PÉRDIDA O DETERIORO DE ACTIVOS NO CIRCULA	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
1290	OTROS ACTIVOS NO CIRCULANTES	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -

\_\_\_\_\_  
 SILVIA PATRICIA SANCHEZ GONZALEZ

PRESIDENTE

\_\_\_\_\_  
 MARIA ISABEL RAMIREZ BARAJAS

DIRECTOR

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

SELLO

**Sistema para el Desarrollo Integral de la Familia del Municipio de Zapotlanejo**  
**ESTADO ANALITICO DEL ACTIVO**  
**DEL 1 DE ENERO AL 31 DE JULIO DE 2021**